ΕΚΘΕΣΗ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΚΑΙ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΚΗΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΠΡΟΦΙΛ ΤΗΣ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ CADAL LTD ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΙΔΑΛΙΟΥ

ΣΕΠΤΕΜΒΡΗΣ 2023

Prepared by:

Quality Link
P.O.Box 16261, CY2087
Nicosia,Cyprus
tel. +35722450085
fax +35722450086

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ 3
1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ 4
2. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΟΥ 5
2.1. Σχεδιαστικές Παραμέτροι 5
2.2. Κύριες Διεργασίες που θα Διενεργούνται στην Εγκατάσταση 1
2.2.1. Γενικά 1
2.2.2. Διέλαση 3
2.2.3. Ηλεκτροστατική Βαφή 5
2.2.4. Ανοδίωση 7
2.2.5. Μονάδα Φυσικοχημικής Επεξεργασίας Υγρών Αποβλήτων 8
3. ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ 11
3.1. Χωροθέτηση Προτεινόμενου Έργου 11
3.2. Περιοχή Μελέτης 13
3.3. Υφιστάμενη Κατάσταση 14
4. ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΕΠΙΠΤΩΣΕΩΝ ΣΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ 15
5. ΣΧΟΛΙΑ, ΕΙΣΗΓΗΣΕΙΣ, ΑΠΟΨΕΙΣ 16

ΠΕΡΙΛΗΨΗ

Το προτεινόμενο έργο αφορά τη λειτουργία εγκατάστασης που θα ασχολείται με το σχεδιασμό και την επιφανειακή επεξεργασία αλουμινίου για την παραγωγή προφίλ, το οποίο βρίσκεται στο Δήμο Ιδαλίου στη Λευκωσία, στα τεμάχια 110 και 111 και Φ/Σχ. 30/40W2. Η έκθεση αυτή ετοιμάστηκε στα πλαίσια της διαδικασίας Εκτίμησης των Περιβαλλοντικών Επιπτώσεων, σύμφωνα με τις διατάξεις του περί της Εκτίμησης των Επιπτώσεων από Ορισμένα Έργα Νόμο 127(Ι)/2018 και συγκεκριμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις του άρθρου 26(7) *«Προτού υποβάλει Μελέτη ο κύριος του έργου υποχρεούται να προβεί σε δημόσια διαβούλευση και τουλάχιστον σε μια δημόσια παρουσίαση πριν οριστικοποιήσει το περιεχόμενό της, με στόχο να δοθεί στην ενδιαφερόμενη αρχή τοπικής διοίκησης και το κοινό να υποβάλουν σχόλια και προτάσεις για τις επιπτώσεις του έργου στο περιβάλλον»*.

Οι απόψεις και σχόλια που απορρέουν από τις δημόσιες παρουσιάσεις λαμβάνονται υπόψη, καταγράφονται και παρουσιάζονται στη Μελέτη.

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Το προτεινόμενο έργο αφορά τη λειτουργία εγκατάστασης όπου θα ασχολείται με το σχεδιασμό και την επιφανειακή επεξεργασία αλουμινίου για την παραγωγή προφίλ, με διέλαση και ηλεκτροστατική βαφή, το οποίο βρίσκεται στο Δήμο Ιδαλίου στην Επαρχία Λευκωσία, στην Οδό Στασίνου. Στο μέλλον στην παραγωγική διαδικασία μπορεί να προστεθεί και η ανοδίωση (Β Φάση). Το εργοστάσιο βρίσκεται στα τεμάχια 110 και 111 και Φ/Σχ. 30/40W2. Η συνολική έκταση του τεμαχίου του εργοστασίου ανέρχεται σε 11,160m^2, ενώ εντάσσεται σε Βγ2 (Βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Α), Βα3 (Βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Β), Δα3 (Ζώνη προστασίας) και Δα4 (Ζώνη προστασίας). Το εργοστάσιο βρίσκεται στις ζώνες / εντός Βγ2 και Βα3.. Η πλησιέστερη οικιστική ζώνη βρίσκεται πέραν των 500m από το προτεινόμενο έργο.

Η μέγιστη ικανότητα παραγωγής προφίλ της μονάδας θα είναι σε 10,000ton ετησίως. Ενώ η μέγιστη ετήσια δυναμικότητα ηλεκτροστατικής βαφής οι 9,200ton ετησίως. Η μέγιστη ετήσια δυνατότητα της ανοδίωσης θα είναι 5600 ton ετησίως

2. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΟΥ

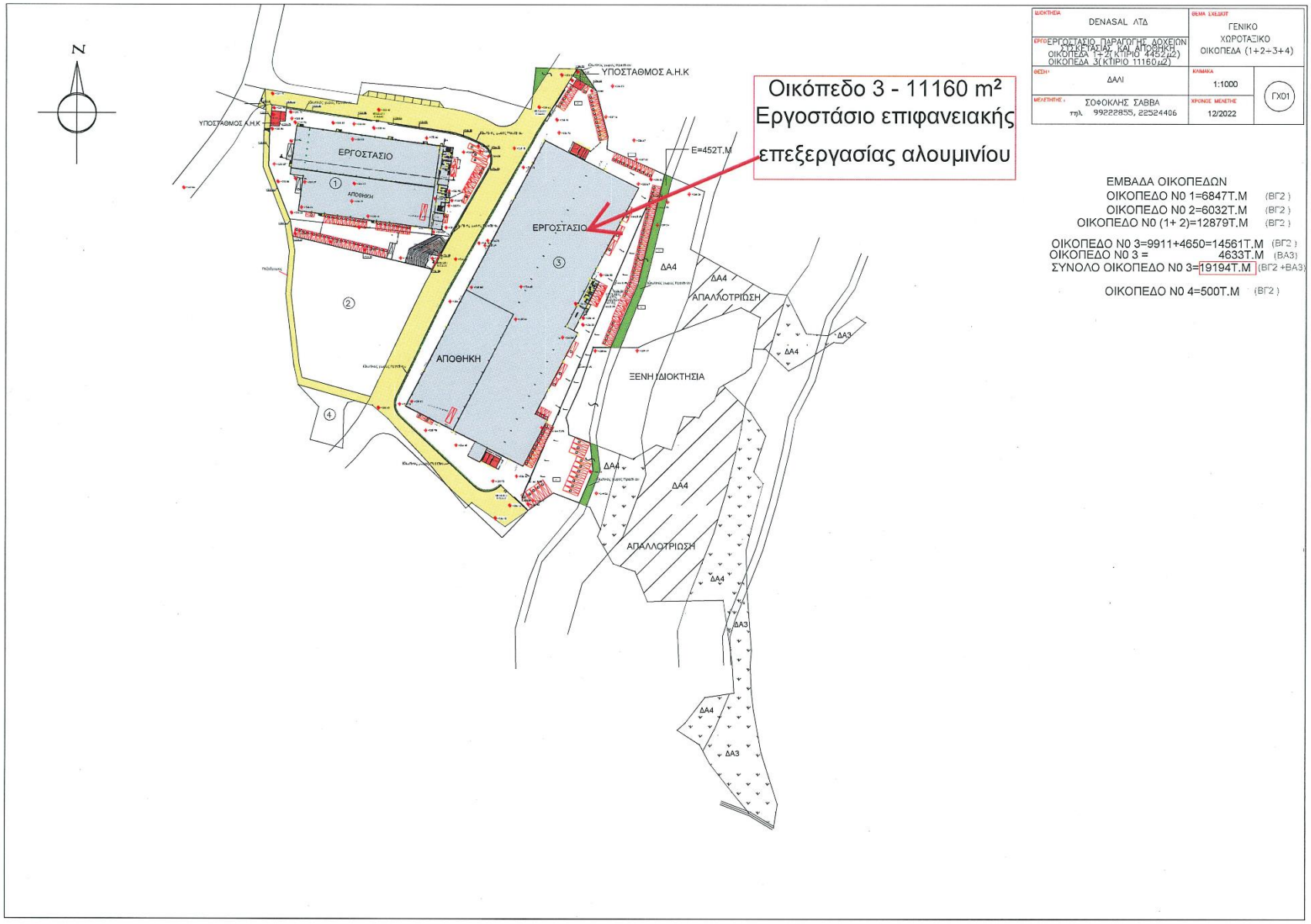
Το εργοστάσιο αποτελείται από τους ακόλουθους χώρους:

- Γραφεία,
- Τραπεζαρία,
- Αποχωρητήρια,
- Αποδυτήρια,
- Αποθηκευτικοί χώροι,
- Χώρος παραγωγής
- Βιολογικός σταθμός για επεξεργασίας υγρών αποβλήτων
- Δεξαμενές αποθήκευσης υγραερίου
- Δωμάτιο ηλεκτρολογικής εγκατάστασης, δωμάτιο μετρητών και κανάλι ηλεκτρολόγου,
- Χώρος διακίνησης και στάθμευσης αυτοκινήτων και
- Χώροι πρασίνου

2.1. Σχεδιαστικές Παραμέτροι

Ο σχεδιασμός θα γίνει σύμφωνα με όλες τις σχετικές νομοθεσίες και κανονισμούς και με βάση της βέλτιστες διαθέσιμες τεχνικές σύμφωνα με τις απαιτήσεις του περί Βιομηχανικών Εκπομπών (Ολοκληρωμένη Πρόληψη και Έλεγχος της Ρύπανσης) Νόμος του 2013 (Ν. 184(Ι)/2013) και των τροποποιήσεων του.

Επίσης, στο σχεδιασμό του έργου θα ληφθούν υπόψη και οι απαιτήσεις των αρμόδιων αρχών κατά την διαδικασία διαβούλευσης που θα γίνει μέσα στα πλαίσια της κατάθεσης της πολεοδομικής άδειας.



Εικόνα 1. Χωροταξικό Σχέδιο - Κάτοψη Μονάδας

2.2. Κύριες Διεργασίες που θα Διενεργούνται στην Εγκατάσταση

2.2.1.Γενικά

Οι μέθοδοι που θα χρησιμοποιούνται για την επιφανειακή επεξεργασίας του αλουμινίου είναι η διέλαση και η ηλεκτροστατική βαφή. Για το σκοπό αυτό χρησιμοποιείται σαν πρώτη ύλη κράμα αλουμινίου ερχόμενο σε μορφή μπιγιετών, το οποίο περνά από τη μηχανική διαδικασία της διέλασης για σχηματισμό των διαφόρων προφίλ. Ακολούθως, πηγαίνει για επιφανειακή επεξεργασία στη γραμμή ηλεκτροστατικής βαφής.

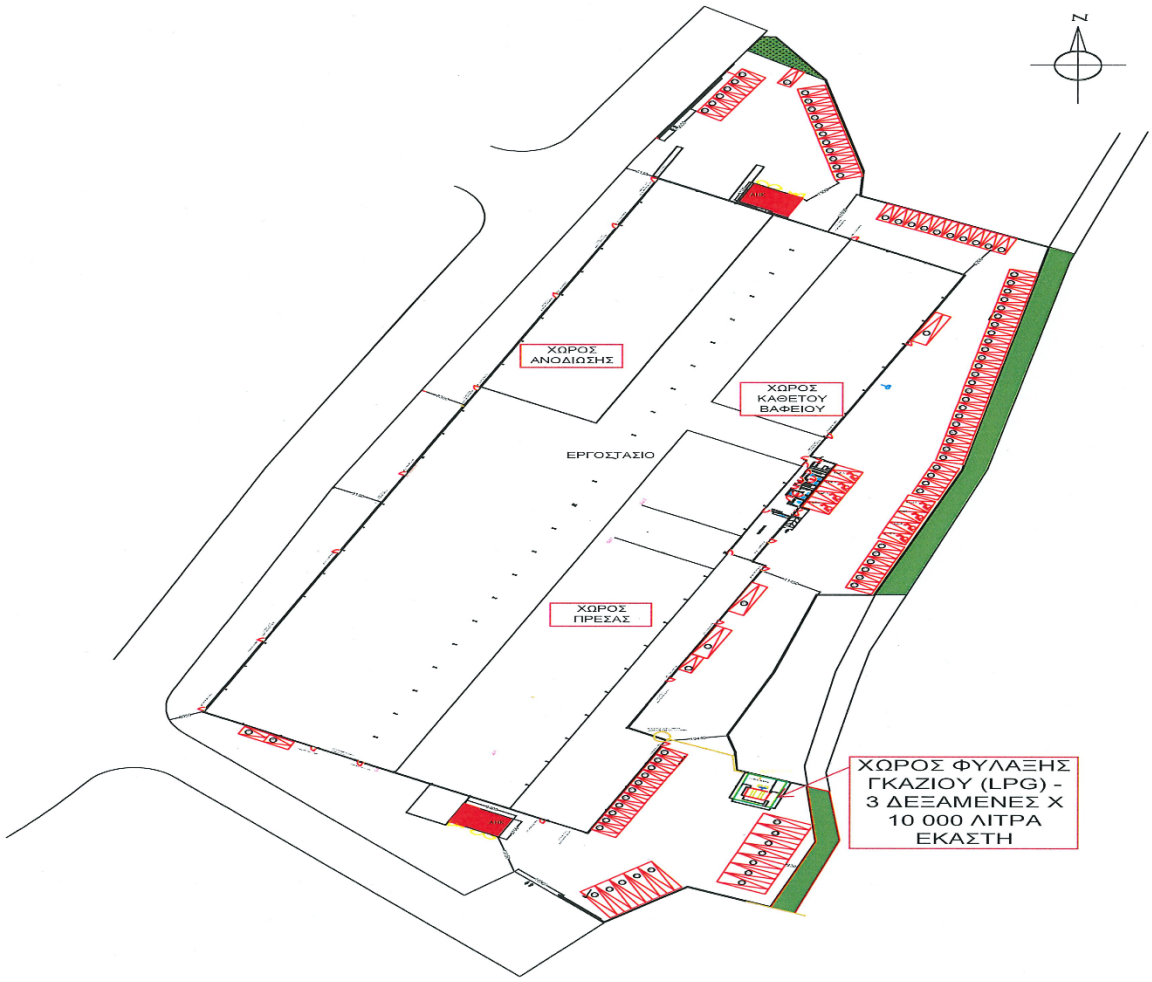
Εικόνα 2. Διαμόρφωση Αλουμινίου

Όλα τα στερεά απόβλητα θα αποστέλλονται σε αδειοδοτημένες μονάδες διαχείρισης αποβλήτων για ανακύκλωση. Τα υγρά απόβλητα θα επεξεργάζονται σε μονάδα επεξεργασίας υγρών αποβλήτων εντός της μονάδας και θα αποστέλλονται προς το αποχετευτικό δίκτυο ή/ και σε άλλες αδειοδοτημένες εγκαταστάσεις. Τα αέρια απόβλητα θα περνούν μέσα από φουγάρα με ειδικά εγκατεστημένα φίλτρα και θα διοχετεύονται στην ατμόσφαιρα.

Κατά τη Φάση Α΄ του έργου, η εκτιμώμενη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας για τις ανάγκες της εγκατάστασης αναμένεται να είναι 2MW ετησίως, η οποία θα καλύπτεται από το δίκτυο της Αρχής Ηλεκτρισμού Κύπρου (Α.Η.Κ) και το φωτοβολταϊκό σύστημα το οποίο θα εγκατασταθεί στην οροφή του υποστατικού.

Στη Φάση Β’ του έργου αναμένεται πως η εκτιμώμενη κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας για τις ανάγκες της εγκατάστασης θα αυξηθεί σε 3MW ετησίως.

Επίσης για ικανοποίηση των ενεργειακών αναγκών της εγκατάστασης θα χρησιμοποιείτε υγραέριο για σκοπούς παραγωγικής διαδικασίας, θέρμανσης νερού, διακίνηση εμπορευμάτων μέσω περονοφόρων οχήματων). Η εκτιμώμενη ποσότητα ζήτησης υγραερίου υπολογίζεται στα 30m^3 μηνιαίως για τη Φάση Α' του έργου, ενώ για τη Φάση Β΄ αναμένεται να είναι 45m^3 μηνιαίως που θα αποθηκεύεται σε 3 δεξαμενές χωρητικότητας 10m^3 εκάστη. Τέλος θα καταναλώνοντε καύσιμα κίνησης για τη διακίνηση προσωπικού, πρώτων υλών και τελικών προϊόντων.



Εικόνα 3. Τοποθεσία Αποθήκευσης Γκαζιού

Οι πιο κάτω χημικές ουσίες θα χρησιμοποιούνται κατά τη λειτουργία του έργου:

Διέλαση

1. Υδραυλικό λάδι/Μηχανέλαια
2. Υδροξείδιο του νατρίου

Ηλεκτροστατική Βαφή

1. Διάλυμα θειικού οξέος 1 %
2. Διάλυμα υδροξειδίου του νατρίου 2-3 %
3. Εξαφθοριοτιτανικό οξύ 2%
4. Πολυεστερική πούδρα (TGIC-free)

Ανοδίωση

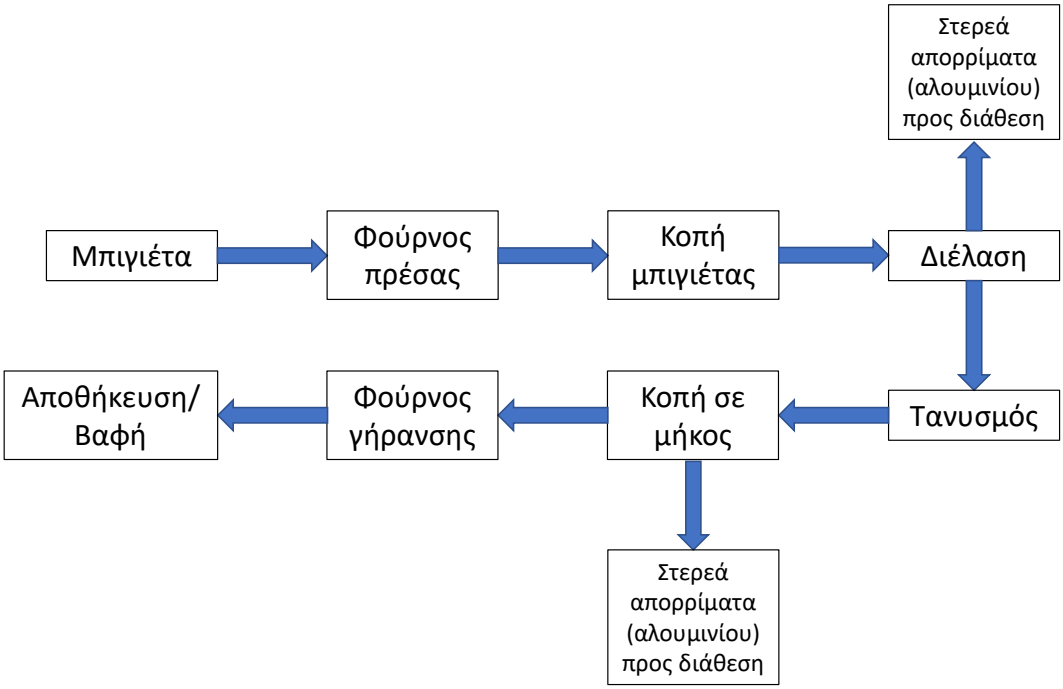
1. Θειικό οξύ
2. Καυστική σόδα
3. Θειικός κασσίτερος
4. Καθαριστικό για απολάδωση
5. Προσμίκτο ζεστού σφραγίσματος.

Οι χημικές ουσίες θα έρχονται σε δοχεία Intermediate Bulk Containers (I.B.C.), η/και σε σφραγιστά πλαστικά σακούλια μέσα σε κούτες (χαρτόνια). Η καθημερινή δοσολογία των χημικών θα γίνεται αυτόματα από δοσομετρικές αντλίες για αποφυγή σπατάλης και διαρροών.

2.2.2.Διέλαση

Η μπιγιέτα (πρώτη ύλη αλουμινίου) εισέρχεται σε φούρνο με θερμοκρασίες 400 - 500°C, κόβεται και πρεσάρεται μηχανικά στην πρέσα διέλασης περνώντας μέσα από μήτρες (καλούπια) για σχηματισμό των διαφόρων προφίλ. Στην συνέχεια τα προφίλ κόβονται στο επιθυμητό μήκος και μπαίνουν στον φούρνο γήρανσης (180°C για 5 - 7 ώρες) για την απόκτηση της απαιτούμενης σκληρότητας. Μετά ακολουθούν οι διεργασίες της ηλεκτροστατικής βαφής.

Τα στερεά απόβλητα που θα προκύπτουν (κομμάτια και ρινίσματα αλουμινίου [Ευρωπαϊκός Κατάλογος Αποβλήτων (Ε.Κ.Α.) 12 01 03]) θα συλλέγονται σε κοντέινερ και θα στέλνονται προς ανακύκλωση.



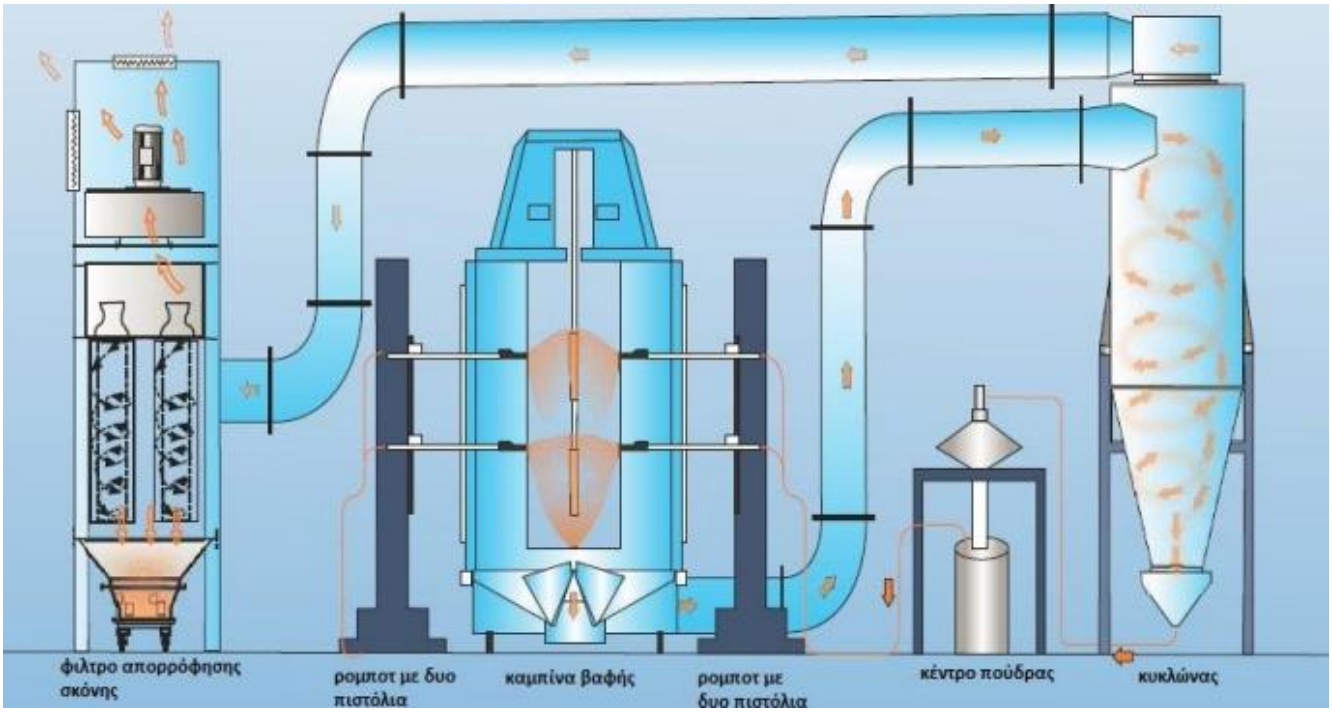
Εικόνα 4. Διάγραμμα Παραγωγικής Διαδικασίας Διέλασης

Εικόνα 5. Αναπαράσταση Διέλασης

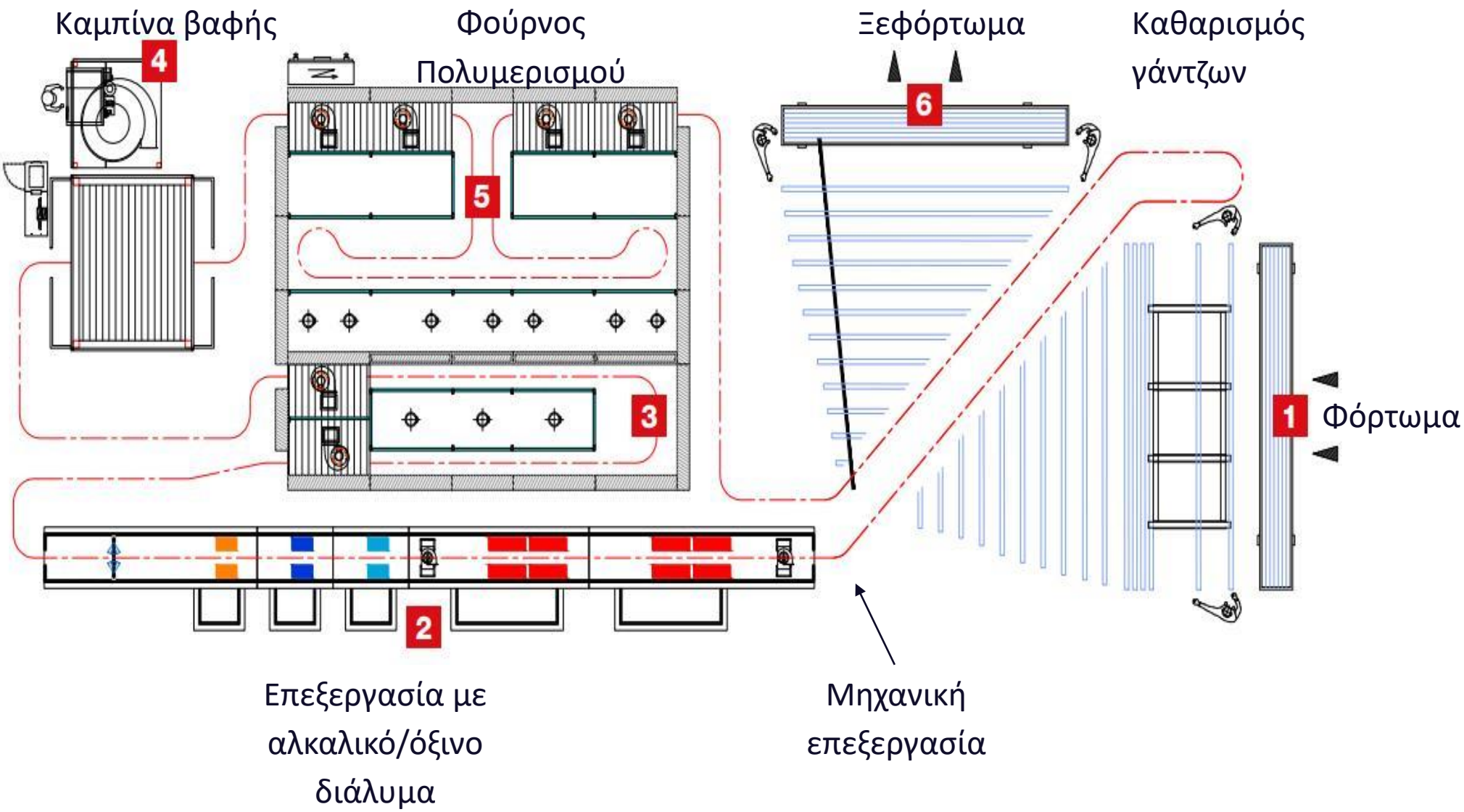
2.2.3. Ηλεκτροστατική Βαφή

Τα προφίλ φορτώνονται (κρέμονται κάθετα) σε γάντζους και υφίστανται χημικές κατεργασίες σε μπάνια «καταρράκτη» (cascade baths) όξινων (διάλυμα θειικού οξέος) και αλκαλικών διαλυμάτων (διάλυμα καυστικής σόδας). Μετά από κάθε μπάνιο χημικών, ακολουθεί μπάνιο νερού για ξέπλυμα. Οι υπερχειλίσεις των μπάνιων αυτών θα οδηγούνται μέσω ειδικών καναλιών στη μονάδα επεξεργασίας υγρών αποβλήτων για εξουδετέρωση και διάθεση.

Ακολουθεί η παθητικοποίηση (chrome-free χημική επίστρωση των προφίλ για αποτελεσματική επικόλληση της πούδρας) και η βαφή με πολυεστερικές πούδρες (TGIC-free). Στο θάλαμο βαφής λειτουργούν ειδικοί κυκλώνες με δυναμικότητα την απορρόφηση και ανάκτηση πούδρας μέχρι και 98%. Η υπόλοιπη ποσότητα (2%) θα συλλέγεται σαν απόβλητο (Ε.Κ.Α. 19 03 07) προς διάθεση σε αδειοδοτημένη εγκατάσταση διαχείρισης αποβλήτων. Με το πέρας της βαφής, τα προφίλ μπαίνουν σε φούρνο για πολυμερισμό της πούδρας στους 180 - 220°C για 25 - 40 λεπτά (σύμφωνα με τις οδηγίες του προμηθευτή πούδρας) και μετά είναι έτοιμα για παράδοση. Το σύνολο του όγκου των δέκα (10) μπάνιων της ηλεκτροστατικής βαφής είναι 27m^3 για τη Φάση Α΄ του έργου. Στη Φάση Β' του έργου ο συνολικός όγκος θα αυξηθεί στα 294m^3.



Εικόνα 6. Καμπίνα Βαφής

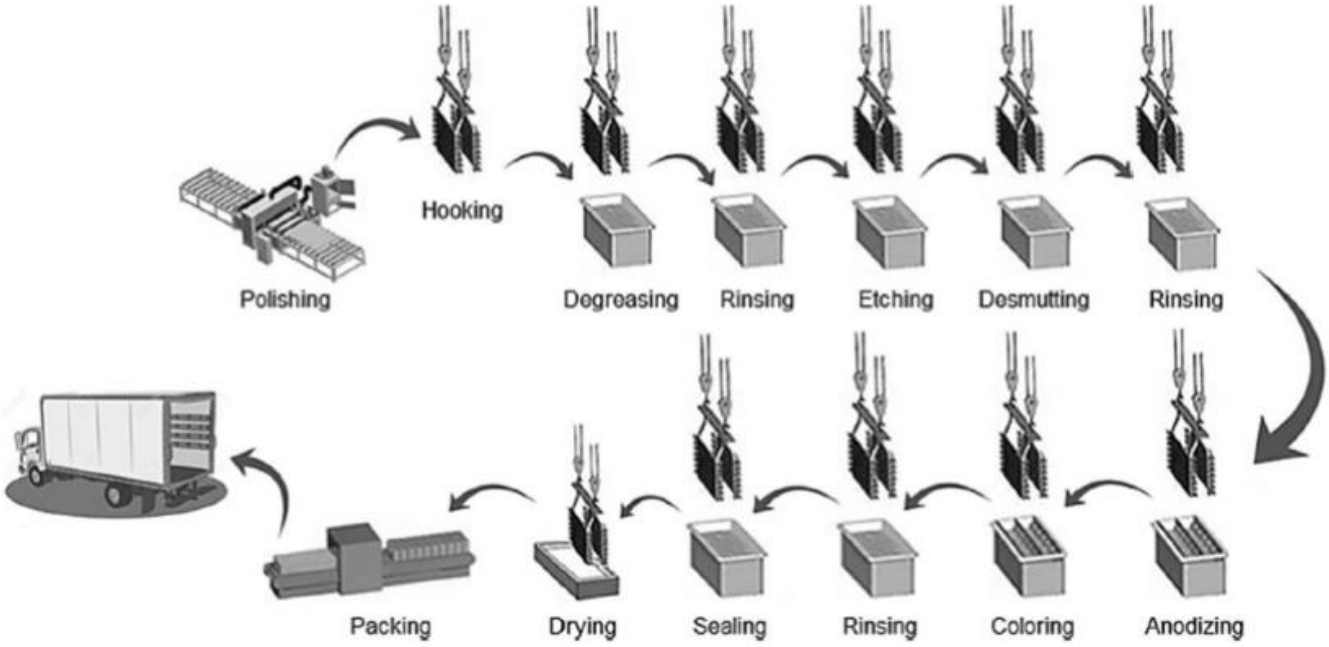


Εικόνα 7. Διαδικασία Ηλεκτροστατικής Βαφής

2.2.4. Ανοδίωση

Τα προφίλ αλουμινίου φορτώνονται σε μπάρες (τελάρα από αλουμίνιο) και περνούν από μια σειρά ηλεκτρολυτικών και χημικών επεξεργασιών μέσα σε μπάνια (δεξαμενές) . Τα μπάνια αυτά περιέχουν υδάτινα διαλύματα χημικών ουσιών όπως θειικού οξέος και καυστικής σόδας. Μετά από κάθε μπάνιο χημικής επεξεργασίας ακολουθούν ένα ή περισσότερα μπάνια ξεπλύματος με νερό δικτύου. Με αυτό τον τρόπο καθαρίζεται και ετοιμάζεται η επιφάνεια των προφίλ αλουμινίου για να ανοδιωθεί, να δημιουργηθεί δηλαδή ένα στρώμα οξειδίου του αλουμινίου στην επιφάνεια για προστασία από οξείδωση. Προς το τέλος της διαδικασίας τα προφίλ ξεπλένονται με απιονισμένο νερό και σφραγίζονται για προστασία του ανοδικού επιστρώματος. Στη συνέχεια μεταφέρονται στους σταθμούς ξεφορτώματος για κατέβασμα των αλουμινίων από τα τελάρα και πακετάρισμα για διάθεση στην αγορά.

Μετά το φόρτωμα των προφίλ σε μπάρες μέχρι και το τέλος της διαδικασίας ανοδίωσης, η μετακίνηση των μπαρών (ανύψωση, μετακίνηση, εμβάπτιση) γίνεται με τη βοήθεια αυτοματοποιημένων γερανογεφυρών.



Εικόνα 9. Ανοδίωση

2.2.5. Μονάδα Φυσικοχημικής Επεξεργασίας Υγρών Αποβλήτων

Τα υγρά απόβλητα από την επιφανειακή επεξεργασία του αλουμινίου (ανοδίωση και ηλεκτροστατική βαφή (Ε.Κ.Α. 11 01 11 και 11 01 12)) πρέπει να τύχουν φυσικοχημικής επεξεργασίας πριν να είναι έτοιμα προς διάθεση. Για το σκοπό αυτό, θα κατασκευαστεί μονάδα επεξεργασίας των υγρών αποβλήτων προς την οποία θα ρέουν όλα τα λύματα από τα σημεία παραγωγής του εργοστασίου (ανοδίωση και ηλεκτροστατική βαφή). Ο στόχος είναι η ουδετεροποίηση τους, ο διαχωρισμός των μετάλλων και άλλων στερεών από αυτά και η τελική διάθεση τους.

Θα υπάρχουν τρία ρεύματα των υγρών αποβλήτων: διαλύματα από τα ξεπλύματα, όξινα και αλκαλικά ρεύματα. Για το σκοπό αυτό, υπάρχουν ειδικά διαμορφωμένα αυλάκια δίπλα από τα μπάνια της ανοδίωσης και της ηλεκτροστατικής βαφής όπου χωρίζονται οι υπερχειλίσεις και οι έξοδοι των μπάνιων, σε ανεξάρτητες ροές προς τη μονάδα επεξεργασίας υγρών αποβλήτων. Τα διαλύματα από τα ξεπλύματα και τα όξινα διαλύματα πρέπει πρώτα να τύχουν διαχείρισης με υδροξείδιο του ασβεστίου για ουδετεροποίηση τους και αύξηση του pH, ενώ τα αλκαλικά διαλύματα μπορούν να εισέλθουν απευθείας στο 2^{ο} στάδιο διαχείρισης. Για το λόγο αυτό, οδεύουν προς τη δεξαμενή συγκέντρωσης όξινων απόνερων όπου θα προστίθεται διάλυμα υδροξειδίου του ασβεστίου με αυτόματο δοσομετρητή αναλόγως της ένδειξης του pH.

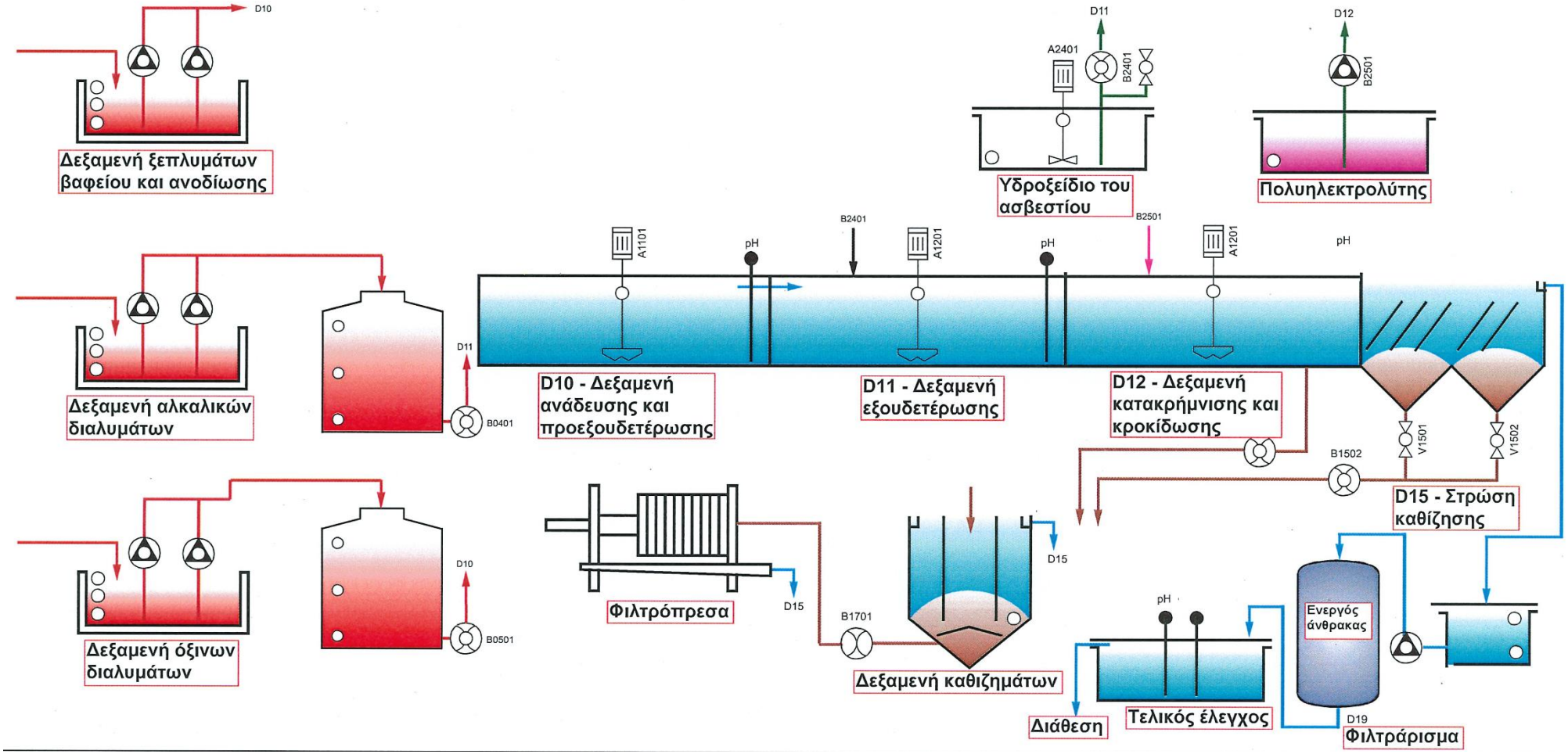
Στη συνέχεια οδεύουν και αυτά στη δεύτερη δεξαμενή της μονάδας επεξεργασίας όπου ενώνονται με τα αλκαλικά, για να ξεκινήσει η διαδικασία της κροκίδωσης. Πριν ξεκινήσει αυτό το στάδιο, όλα τα απόνερα πρέπει να έχουν pH μεταξύ 6 και 9. Μέσα από αυτές τις συνθήκες ξεκινάει και η πρόσθεση κροκιδωτικού για την κατακρήμνιση των στερεών και δημιουργία λάσπης (Ε.Κ.Α. 19 02 06) που θα περιέχει το 80 - 90% των στερεών των υγρών αποβλήτων. Στη συνέχεια, η λάσπη θα μεταφέρεται με αντλία σε μία κάθετη δεξαμενή με κωνικό πυθμένα για υποβοήθηση της καθίζησης των στερεών από όπου θα αντλούνται προς την φιλτρόπρεσα. Η φιλτρόπρεσα θα συμπιέζει τη λάσπη για να παράγει στερεά «πιάτα» (Ε.Κ.Α. 19 03 07) με χαμηλό ποσοστό υγρασίας, τα οποία θα μαζεύονται προς διάθεση. Τα στραγγίσματα της φιλτρόπρεσας από τη δημιουργία των πιάτων θα επιστρέφονται πίσω στην δεξαμενή κατακρήμνισης της μονάδας επεξεργασίας για επανάληψη της όλης διαδικασίας.

Η τελευταία δεξαμενή στη γραμμή της φυσικοχημικής επεξεργασίας των υγρών αποβλήτων θα έχει υπερχείλιση από όπου τα – καθαρά από στερεά – υγρά θα εισέρχονται σε μια κολώνα με ενεργό άνθρακα για το τελευταίο στάδιο του φιλτραρίσματος του διαλύματος. Έπειτα θα οδηγούνται μέσω αντλίας στην μονάδα αντίστροφης ώσμωσης, όπου το 50% της ποσότητας θα μπορεί να ανακτηθεί και να επαναχρησιμοποιηθεί στην παραγωγική διαδικασία, μειώνοντας έτσι σημαντικά της ανάγκες της εγκατάστασης για νερό από το κοινοτικό δίκτυο. Το υπόλοιπο επεξεργασμένο απόβλητο θα τίθεται προς διάθεση.

Ο κύκλος ροής με τα υγρά απόβλητα συνεχίζεται για όσο είναι σε λειτουργία η παραγωγική διαδικασία της ανοδίωσης και της ηλεκτροστατικής βαφής.

Τα επεξεργασμένα υγρά απόβλητα και η στερεοποιημένη λάσπη που θα μαζεύεται από τη φιλτρόπρεσα, θα στέλνονται προς διάθεση στο σταθμό επεξεργασίας της Βαθιάς Γωνιάς και άλλους αδειοδοτημένους διαχειριστές.

Η εκτιμώμενη ποσότητα επεξεργασμένων υγρών αποβλήτων προς διάθεση θα είναι 3,000m^3 ετησίως κατά τη Φάση Α΄ του έργου, ενώ κατά τη Φάση Β΄ του έργου η ποσότητα αναμένεται πως θα αυξηθεί στις 9,000m^3 ετησίως.



Εικόνα 10. Μονάδα Επεξεργασίας Υγρών Αποβλήτων

3. ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

3.1. Χωροθέτηση Προτεινόμενου Έργου

Το προτεινόμενο έργο βρίσκεται εντός των τεμαχίων 110 και 111, Φ/ Σχ. 30/40W2 και εντάσσεται σε βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Α Βγ2, σε βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Β Βα3, σε ζώνη προστασίας Δα3 και σε ζώνη προστασίας Δα4, εντός των διοικητικών ορίων του Δήμου Ιδαλίου, επί της Οδού Στασίνου.

Τα τεμάχια χωροθέτησης του προτεινόμενου έργου βρίσκονται σε υψόμετρο περίπου 220m. Τα τεμάχια είναι εντός των διοικητικών ορίων του Δήμου Ιδαλίου και εντός της Βιομηχανικής Περιοχής του Δήμου Γερίου.

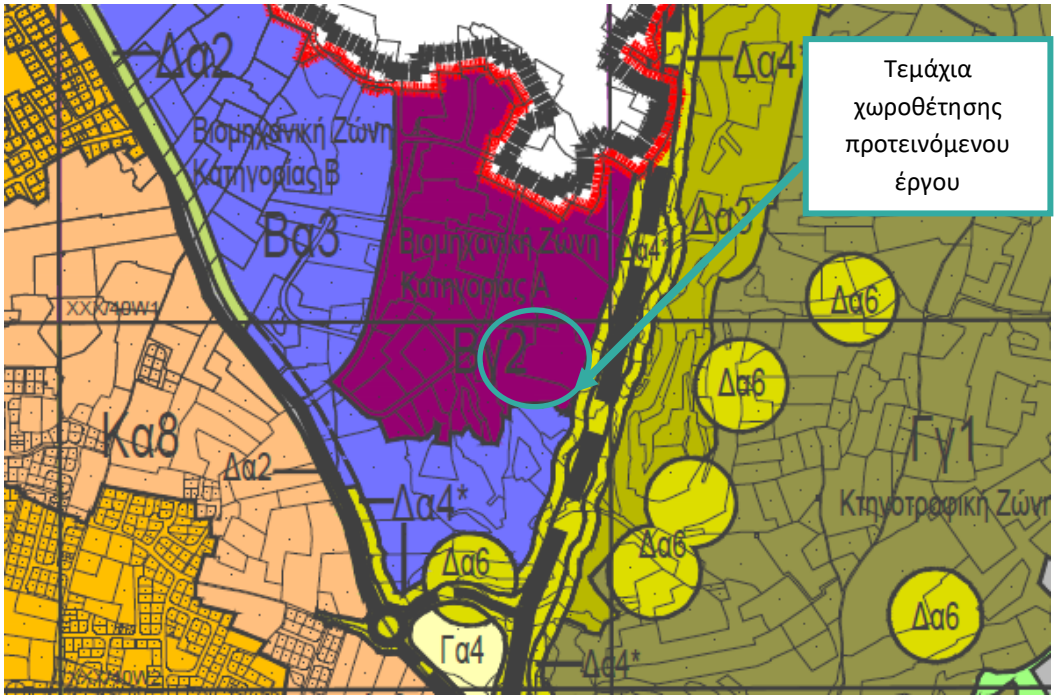
Εικόνα 11. Τα Τεμάχια Χωροθέτησης του Προτεινόμενου Έργου (**Πηγή:** Google Earth Pro)

Η περιοχή, σε ακτίνα 500m, του προτεινόμενου έργου εντάσσεται στη Βιομηχανική Ζώνη του Δήμου Γερίου, Πολεοδομική Ζώνη: Βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Α και Β και στη γειτνιάζουσα κτηνοτροφική ζώνη και έχει βιομηχανικό/ κτηνοτροφικό χαρακτήρα. Η πλησιέστερη οικιστική ζώνη βρίσκεται πέραν των 500m από το προτεινόμενο έργο.

Σύμφωνα με το Τοπικό Σχέδιο Λευκωσίας 2018 και το Τοπικό Σχέδιο για την Περιοχή Νότια της Λευκωσίας 2021, οι πολεοδομικές ζώνες που υπάρχουν στην περιοχή του έργου, σε ακτίνα 1Km είναι:

- Βγ2 – Βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Α
- Βα3 – Βιομηχανική ζώνη κατηγορίας Β
- Δα2, Δα3, Δα4, και Δα6 – Ζώνη προστασίας (ελεύθεροι χώροι πρασίνου, πάρκα, αθλοπαιδιές, δασική γη, απομονωτικές λωρίδες, κ.α.)
- Γγ1 – Κτηνοτροφική ζώνη
- Γα4 – Αγροτική ζώνη
- Κα6, και Κα8 – Περιοχές με επικρατούσα χρήση την κατοικία

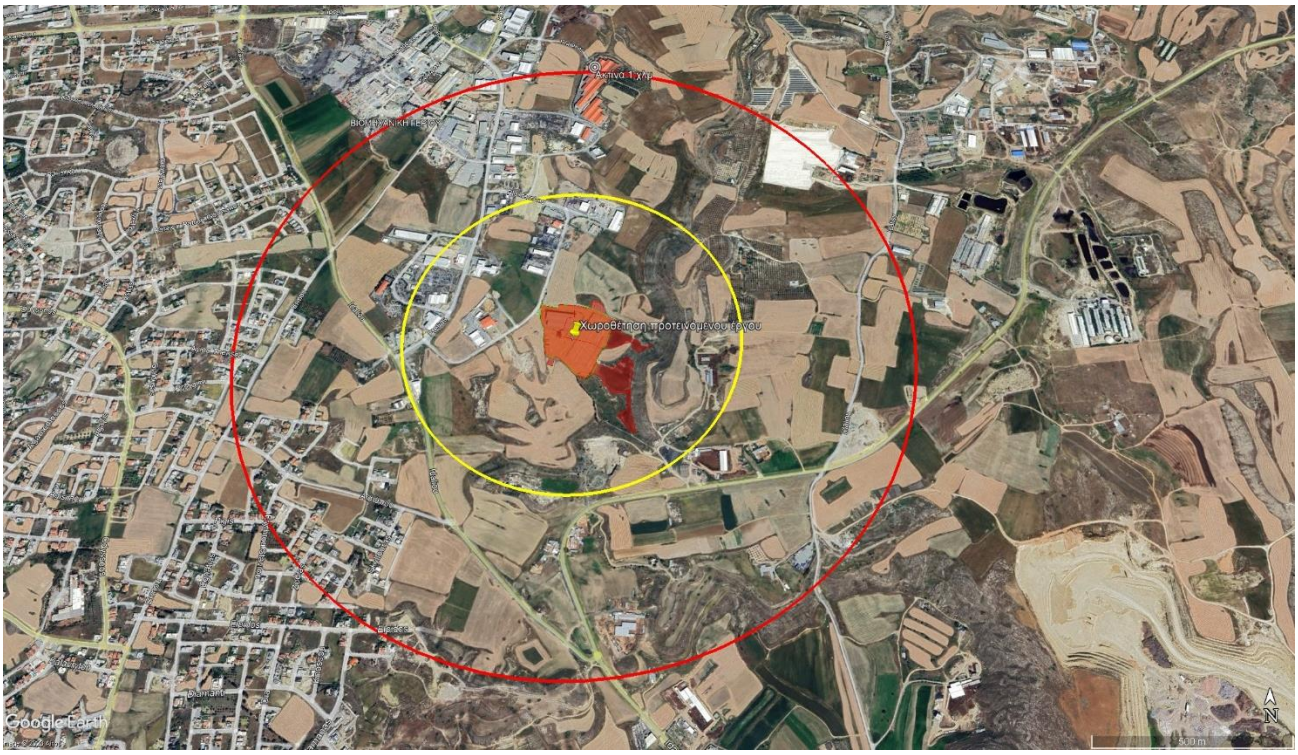
Με βάση το αρχείο έργων από το Τμήμα Περιβάλλοντος σε ακτίνα 1km από το προτεινόμενο έργο υπάρχουν άλλα αδειοδοτημένα προτεινόμενα έργα περιορισμένης κλίμακας, όπως προτεινόμενες φάρμες αγελάδων και μονάδα απόσυρσης αυτοκινήτων. Επίσης, σε γειτνιάζον υποστατικό από τα τεμάχια χωροθέτησης του έργου, προτείνεται η κατασκευή και λειτουργία μονάδας παραγωγής χλωρίνης μέσω ηλεκτρόλυσης, ιδιοκτησία της εταιρείας "ΚΩΣΤΑΣ ΧΑΡΑΛΑΜΠΙΔΗΣ & ΥΙΟΙ ΛΤΔ". Τέλος αδειοδοτημένο είναι και το εργοστάσιο πλαστικών της εταιρείας ΝΤΙΝΟΣ ΠΟΥΠΑΣ ΛΤΔ.



Εικόνα 12. Πολεοδομικές Ζώνες στην Περιοχή του Προτεινόμενου Έργου (**Πηγή:** Τοπικό Σχέδιο Νότιας Λευκωσίας 2021)

3.2. Περιοχή Μελέτης

Ως περιοχή μελέτης ορίζεται η περιοχή σε ακτίνα 1km από τα όρια των τεμαχίων του προτεινόμενου έργου.



Εικόνα 13. Περιοχή Μελέτης σε Ακτίνα 1km (**Πηγή:** Google Earth Pro)

3.3. Υφιστάμενη Κατάσταση

Στο πλαίσιο εκπόνησης της μελέτης, η κατάσταση του περιβάλλοντος εντός της ορίων της άμεσης περιοχής μελέτης θα αποτυπωθεί αναλυτικά. Η αποτύπωση της υφιστάμενης κατάστασης θα πραγματοποιηθεί, για τουλάχιστον, τις ακόλουθες περιβαλλοντικές παραμέτρους:

- Γεωλογία
- Υδάτινοι Πόροι
- Ατμόσφαιρα
- Θόρυβος και Δονήσεις
- Ανθρωπογενές Περιβάλλον
- Χερσαία Οικολογία και Βιοποικιλότητα

Για την αποτύπωση της κατάστασης του περιβάλλοντος, θα αντληθούν πληροφορίες και δεδομένα από κρατικές υπηρεσίες/ τμήματα, και από ίδιες αναλύσεις, μετρήσεις, και καταγραφές.

4. ΕΚΤΙΜΗΣΗ ΕΠΙΠΤΩΣΕΩΝ ΣΤΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ

Βασική αρχή, είναι ο εκ των προτέρων εντοπισμός, επιμέτρηση και αξιολόγηση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων που ενδέχεται να προκύψουν από τη λειτουργία του προτεινόμενου έργου. Η βασική προσέγγιση για τον εντοπισμό, την αξιολόγηση και την επιμέτρηση των περιβαλλοντικών επιπτώσεων από την υλοποίηση του προτεινόμενου έργου, έχει ως απώτερο σκοπό την, όπου είναι δυνατό, αντιμετώπιση των άμεσων και έμμεσων επιπτώσεων ενός έργου προς το περιβάλλον.

Οι πιθανές περιβαλλοντικές επιπτώσεις και η σημαντικότητα τους θα εξεταστούν και θα αξιολογηθούν στα πλαίσια της Μελέτης Εκτίμησης Επιπτώσεων στο Περιβάλλον (ΜΕΕΠ) προκύπτουν από την επισκόπηση της περιγραφής του έργου. Στον **Πίνακα 1**, παρουσιάζονται οι περιβαλλοντικές επιπτώσεις που θα εξεταστούν στη φάση της λειτουργίας. Με βάση τις οδηγίες του Τμήματος Περιβάλλοντος, θα δοθεί ιδιαίτερη έμφαση στις πιθανές επιπτώσεις από την τροχαία κίνηση, το θόρυβο και την ποιότητα της ατμόσφαιρας.

Πίνακας 1. Περιβαλλοντικές Επιπτώσεις Φάσης Λειτουργίας

ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΗ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΣ	ΠΙΘΑΝΗ ΠΗΓΗ ΕΠΙΠΤΩΣΗΣ	ΠΙΘΑΝΗ ΕΠΙΠΤΩΣΗ
Γεωλογία	Μη ορθολογιστική διαχείριση υγρών και στερεών αποβλήτων, όμβριων υδάτων κ.λ.π.	• Μεταβολή ποιότητας του εδάφους
Υδάτινοι Πόροι	Μη ορθολογιστική διαχείριση υγρών και στερεών αποβλήτων, όμβριων υδάτων κ.λ.π.	• Μεταβολή ποιότητας υδάτων
Ατμόσφαιρα	Αέρια θερμοκηπίου από παραγωγική διαδικασία και οχήματα	• Μεταβολή ποιότητας αέρα
Θόρυβος και Δονήσεις	Διακίνηση οχημάτων και λειτουργία εργοστασίου	• Εκπομπή θορύβου και δημιουργία δονήσεων
Ανθρωπογενές Περιβάλλον	Λειτουργία εργοστασίου	• Οπτική όχληση Επηρεασμός ανέσεων των κατοίκων και χρηστών της περιοχής. • Επηρεασμός της τροχαίας κίνησης.
Χερσαία Οικολογία και Βιοποικιλότητα	Λειτουργία εργοστασίου	• Επηρεασμός της χλωρίδας και πανίδας

5. ΣΧΟΛΙΑ, ΕΙΣΗΓΗΣΕΙΣ, ΑΠΟΨΕΙΣ

Εάν επιθυμείτε να εκφράσετε τα σχόλια, τις εισηγήσεις ή τις απόψεις σας σχετικά με το προτεινόμενο έργο πριν την οριστικοποίηση των περιεχομένων της ΜΕΕΠ, μπορείτε να υποβάλετε τα σχόλια και τις εισηγήσεις σας με email στην ηλεκτρονική διεύθυνση «info@qualitylink.com.cy» ή στην ταχυδρομική θυρίδα, Τ.Θ. 16261, CY2087, Λευκωσία, Κύπρος μέχρι και την 20η Οκτωβρίου 2023.